



水務署

Water Supplies Department

香港灣仔告士打道七號入境事務大樓

Immigration Tower, 7 Gloucester Road, Hong Kong

電子郵遞

e-mail

wsdinfo@wsd.gov.hk

電話

Telephone

2829 4355

圖文傳真

Facsimile

2824 0578

檔號

Reference

(10) in WSD 3318/50 Pt.6

致：所有持牌水喉匠及認可人士

## 水務署通函第 5/2017 號 同位更換水喉工程

老化的水喉系統需要進行翻新及更換。更換水喉的最理想方法，是先在現有的水喉附近安裝新的水喉，才拆除現有的水喉。由於在有些情況下容納新水喉的空間有限，更換水喉工程會沿現有水喉路線進行，並以新水喉裝置直接更換現有的水喉裝置（即「同位更換水喉方法」）。

水務署已檢討了現時同位更換水喉工程的供水申請流程，並就物料管制及工程的監管，制定了同位更換水喉工程供水申請流程的優化措施（即「優化流程」）。水務署已就以上措施的實施，諮詢了水喉工程技術委員會。本通函公佈的優化流程將適用於在 2017 年 6 月 30 日 或以後所招標（如適用），或遞交水務表格 **WVO 542** 在有人居住或使用樓宇所進行的同位更換水喉工程（兩者以較早者為準）。因此，申請人在遞交水務表格 **WVO 542** 時，其水管工程計劃須列明使用同位更換水喉方法及提供招標文件作證明（如適用）。

與此同時，水務監督會對實施優化流程之前的更換水喉工程繼續主動進行隨機視察，並會特別集中視察有住宅的樓宇，以確保該等工程均使用無鉛錫焊物料。另一方面，負責該等同位更換水喉工程的持牌水喉匠（即「負責的持牌水喉匠」）亦須在實施優化流程之前已開展的工程，通知用戶在工程進行期間應盡量避免在相關的水龍頭直接取水作飲用及煮食用途。

## 同位更換水喉工程的優化供水申請流程

### (1) 水喉接合方法及配件的管制

根據《樓宇水管裝置手冊》，申請人在提交水務表格 WWO 542 申請供水時，須指明水喉接合方法。基於同位更換水喉工程的性質，我們鼓勵申請人跟隨《水喉工程的良好作業指引》<sup>1</sup>的建議，在此類同位更換水喉工程採用不涉及含鉛錫焊物料風險的水喉接合方法，例如使用機械接合、銀焊接合銅喉或使用內置錫環配件。如採用錫焊接合方法，申請人須遵從下文第(4)項的額外要求。

為有效減低食水在接觸新安裝的水喉和配件時，重金屬溶濾於食水中的情況，承建商或負責的持牌水喉匠須在安裝水喉配件前，依**附件一**所列的預先處理規程，為配件進行預先處理，或採用低溶濾率配件<sup>2</sup>。因此，若在更換水喉工程中採用低溶濾率配件，負責的持牌水喉匠須在向水務監督遞交水務表格 WWO 46 附件時，提供該等配件的詳細資料，以及相關的測試報告／證書，證明配件符合要求。若使用預先處理的配件，則須提交**附件二**所示的確認書，以證明新安裝的配件（若適用）已進行預先處理。這個確認書應在向水務監督遞交水務表格 WWO 46 第四部份時一併遞交。

### (2) 安排臨時食水供應

於優化流程下，在水務監督批准整個更換水喉工程前，申請人在同位更換水喉工程施工期間須為受影響的用戶安排可讓公眾使用且潔淨的臨時食水供應，作飲用及煮食用途。該臨時食水供應的形式可以是設有水錶的街喉、提供濾水器或派發樽裝水等。申請人在遞交水務表格 WWO 542 時，須同時提交臨時食水供應作飲用及煮食用途的擬定安排。該安排的建議亦須闡述如何通知／警惕受影響用戶在收到水務監督批准整個更換水喉工程的通知前避免在相關的水龍頭取水作飲用及煮食用途的有關安排。

### (3) 在臨時恢復供水作非飲用或煮食用途前向水務監督提交文件

同位更換水喉工程進行期間，需臨時暫停供水，當部分

---

<sup>1</sup> 《水喉工程的良好作業指引》可於以下網頁下載：

[http://www.wsd.gov.hk/filemanager/tc/content\\_1349/Good\\_Practice\\_Guide\\_on\\_Plumbing\\_Works-c.pdf](http://www.wsd.gov.hk/filemanager/tc/content_1349/Good_Practice_Guide_on_Plumbing_Works-c.pdf)

<sup>2</sup> 低溶濾率配件為經 AS/NZS 4020:2005 標準規定的“Extraction of Metal”測試方法測試的配件，最高可容許的金屬濃度（鉛，鎳，鉻，鎘）不能超過世界衛生組織《飲用水水質準則》所訂明的極限。

工程完成後，會臨時恢復供水作非飲用及煮食用途。在優化流程下，當部分工程完成後，須申請臨時恢復供水，負責的持牌水喉匠或其代表須於上午十一時三十分前(如該部分工程於上午時段完成)或下午四時三十分前(如該部分工程於下午時段完成)，以電子郵件/WhatsApp 信息向水務署當區辦事處提交**附件三**的文件，並附上工地相片以顯示已完成的部份工程相關的水喉和配件(即「提交文件」)。水務署各區辦事處電子郵件地址/WhatsApp 號碼如下：

區份辦事處	電子郵件地址/WhatsApp 號碼
香港及離島區(大嶼山外)	wsd_hk_cs@wsd.gov.hk / 5200 0819
香港及離島區(大嶼山)	wsd_lantau_cs@wsd.gov.hk / 5200 0820
九龍區	wsd_k_cs@wsd.gov.hk / 5200 0821
新界東區	wsd_nte_cs@wsd.gov.hk / 5200 0822
新界西區	wsd_ntw_cs@wsd.gov.hk / 5200 0823

除非負責的持牌水喉匠或其代表於下午十二時三十分前(適用於在上午時段完成的部份工程)或下午五時三十分前(適用於在下午時段完成的部份工程)收到水務監督的電子郵件/WhatsApp 信息通知不可恢復臨時供水，否則他們可於向水務監督遞交了提交文件後，恢復相關完成部份工程的臨時供水。儘管已完成的部份工程已恢復臨時供水，負責的水喉匠仍須為妥善完成整項更換水喉工程負責，及在整項更換水喉工程完成後向水務監督申請視察及批准。

#### (4) 採用錫焊接合時須額外提交文件

就每一項部份完成的更換水喉工程，負責的持牌水喉匠或其代表須在一個新完成的焊接位置進行鉛含量非破壞性測試，並為該部份完成的工程申請臨時恢復供水時，使用**附件三**的表格向水務監督提交該鉛含量測試的相片。負責的持牌水喉匠須在收到水務表格 **WWO 46** 第五部份前保存該測試結果記錄，以便在水務監督要求時提交以供檢視。以上採用錫焊接合的額外要求不適用於同位更換水管工程中採用內置錫環的水管及配件。

### 水務監督採取的監管措施

對於須遵從優化流程的同位更換水喉工程，水務監督會在工程進行期間，安排隨機視察。負責的持牌水喉匠須在更換水喉工程開展前為進入工地取得所須的同意，以便水務監督進行隨機視察。如水務監督在隨機視察中，發現申請人未有實施臨時食水供應

安排和/或負責的持牌水喉匠未有為使用錫焊進行所須的鉛含量非破壞性測試，即申請人未能遵守核准水務工程的批准條件，水務監督會考慮撤回根據水務表格 **WWO 46** 第三部分所涵蓋的核准水喉工程的批准，直至申請人完成所須的修正工作。

負責的持牌水喉匠在向水務監督申請安排視察和批准整個已完成的更換水喉工程時，須提供足夠的相關工地照片包括顯示配件已進行預先處理，臨時食水供應的安排及已在新完成焊接位置進行的鉛含量非破壞性測試（若適用）。作為證明文件並與表格 **WWO 46** 第四部分向水務監督一併遞交。若未能提供相關的證明文件，有關人士需應水務監督的要求採取適當的補救行動，以取得整個已完成更換水喉工程的批准。例如若未能遞交就新完成焊接的鉛含量非破壞性測試記錄，水務監督在最終視察時會選取額外數量的焊接接口進行鉛含量非破壞性測試。

優化流程的流程圖見**附件四**。

如有疑問，請致電本署的工程師/技術支援(4)(電話：3428 5814)查詢。

水務監督

(原文已簽署)

(陳仲勤代行)

二零一七年五月二十六日

副本存：

房屋署 (經辦人:高級經理/品質管理)

屋宇署

建築署

消防署

香港房屋協會

香港建築師學會

香港工程師學會

香港測量師學會

英國特許水務學會—香港分會

香港水喉潔具業商會有限公司

香港持牌水務專業學會

香港喉管從業員總會  
香港水務專業協會有限公司  
香港給排水學會有限公司  
水務技術同學會  
香港註冊消防工程公司商會有限公司  
香港地產建設商會  
香港專業教育學院  
建造業議會  
香港建造商會有限公司  
註冊小型工程承建商簽署人協會有限公司  
香港註冊承建商商會有限公司  
屋宇設備運行及維修行政人員學會  
香港空調及冷凍商會有限公司  
香港建築業承建商聯會有限公司  
香港機電工程商聯會  
承建商授權簽署人協會有限公司  
香港持牌水喉匠總會有限公司  
香港公開大學李嘉誠專業進修學院  
機電工程協會(香港)有限公司

WSD 3318/15/81

## 水喉配件預先處理規程

為新安裝的水喉配件在安裝前進行預先處理的規程詳列如下：

1. 將配件<sup>3</sup>浸泡於已放置水的容器中五天。
2. 配件需完全打開，以確保其內表面完全浸泡於水中。
3. 浸泡配件的水需每日更換一次，並需用水為配件加以簡單的沖洗。
4. 配件浸泡的過程中，需為容器遮蓋，以維持良好衛生情況。

---

<sup>3</sup> 須預先處理的配件只適用於配件內部表面使用銅合金，並會接觸食水的配件。另須注意，在進行預先處理時要避免浸泡配件含有鐵成分的部份。

同位更換水喉工程使用已預先處理配件的確認書

致：水務監督

本人在此確認連同本表格夾附的水務表格WVO 46第四部份（申請書編號：\_\_\_\_\_）中涵蓋的核准水管工程中，所有在建造、安裝、改裝或拆除中使用而適合作預先處理的配件，已依照水務署通函第5/2017號附件一所訂明的預先處理程序進行預先處理。

\_\_\_\_\_  
持牌水喉匠簽署

\_\_\_\_\_  
姓名

\_\_\_\_\_  
持牌水喉匠牌照號碼

日期：\_\_\_\_\_

**同位更換水喉工程  
恢復臨時供水作非飲用或煮食用途申請的提交文件**

致：水務監督

申請書編號：\_\_\_\_\_

工地地址：\_\_\_\_\_

本人現特此通知以下的水喉部分工程已完成。

**(A) 已完成的水喉工程**

工程位置	已完成的水喉工程簡介

**(B) 另紙附夾工地照片，顯示已完成的工程及相關的水喉和配件**

(注：如使用錫焊接合方法連合銅喉，請附上相關照片以顯示在銅喉焊接位置的合格鉛含量非破壞性測試結果。)

**(C) 本人謹此證明及聲明本表格所提供的資料及附夾的相片，均屬真確，並無遺漏。**

\_\_\_\_\_  
持牌水喉匠/持牌水喉匠代表簽署

\_\_\_\_\_  
姓名

\_\_\_\_\_  
持牌水喉匠牌照號碼

日期：\_\_\_\_\_



## 同位更換水喉工程優化供水申請流程

